

AL RESPONSABILE DELLA TRASPARENZA
ESU di VERONA

Oggetto: dichiarazione art.14, c. 1 lett. c) e d) D.lgs. 33/2013
(assunzione altre cariche e incarichi)

La sottoscritta Francesca Zivelonghi

nata a Negrar provincia di Verona il 25 settembre 1973

ai sensi dell'art.47 del D.P.R. 445/2000, consapevole che in caso di mendaci dichiarazioni il D.P.R. 445/2000 prevede sanzioni penali e decadenza dai benefici (artt. 75 e 76) e informato/a che i dati forniti saranno trattati e utilizzati per le finalità di trasparenza di cui al D.L.gs. 33/2013;

DICHIARA

Alla data odierna

1) di

non avere cariche presso enti pubblici o privati

di avere le seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

- Ente CAMERA DI COMMERCIO DI VERONA
Carica COMPONENTE COMMISSIONE MARCHIO VALPOLICELLA-AMARON
Compenso (a qualsiasi titolo corrisposto) EURO 0 (ZERO)
- Ente _____
Carica _____
Compenso (a qualsiasi titolo corrisposto) _____

2) di

non avere altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di avere i seguenti eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

- _____
Carica _____
Compenso(a qualsiasi titolo corrisposto) _____
- _____
Carica _____
Compenso(a qualsiasi titolo corrisposto) _____

3) di:

optare, ai sensi del comma 11, art. 5 del Decreto Legge 31.05.2010 n. 78, per la corresponsione del compenso previsto per l'incarico assunto presso l'ESU di Verona

optare per la corresponsione del compenso di altro ente con oneri a carico della finanza pubblica

La sottoscritta si impegna inoltre a comunicare con analoga dichiarazione le variazioni che interverranno.

Verona, 22 NOVEMBRE 2016

Firma
